



Maalausohje

VHT Engine Enamel

Soveltuu erityisesti moottorinosien maalaamiseen. Ylläpitää, suojaa ja vastaa alkuperäistä OEM tehdas maalausta. Lämpötilankesto 288 °C. öljyn ja bensen kestävä kovettamisen jälkeen.

Soveltuu mm. moottorilohkoon, kanteen, imusarjaan, vesipumppuun, öljypohjaan ja venttiilikoppaan.

1.

Valmistele maalattava alue poistamalla irtonainen maali, lika, ruoste yms. Parhaan maalaustuloksen saavuttamiseksi käytä rasvan ja vahan poistoainetta alueen lopulliseen puhdistamiseen. Hio maalattava alue 320 hiomapaperilla tai karhunkielellä kunnes puhdas metallipinta näkyy. Puhdista pinta lopuksi rasvan ja vahan poistoaineella.

2.

Suojaa maalattavan alueen ympäristö tai maalaa sellaisessa paikassa, jossa maalin leviämisestä ei ole haittaa. Maalattavan kohteen, maalausympäristön ja maalin lämpötilan täytyy olla minimi +16 °C ja maksimi +35 °C. Ilmankosteuden täytyy olla alle 60 prosenttia.

3.

Ravista maalipurkkia voimakkaasti yksi minuutti sen jälkeen, kun kuula purkissa on alkanut liikkua. Ravista purkkia 10 sekuntia jokaisen minuutin käytön jälkeen.

4.

Parhaimman mahdollisen tarttuvuuden ja pohjustuksen takaamiseksi suosittelemme käyttämään VHT SP 148 Light Gray Primer pohjamaalia. Lisäsuojaa varten suosittelemme viimeistelemään maalattavan kohteen VHT SP 145 Engine Enamel Gloss Clear maalilla. Maalaa 20 – 25 cm etäisyydeltä tasaisin edestakaisin vedoin. Välttääksesi maalin valumista, maalaa ensin kaksi kevyttä kerrosta ja sen jälkeen yksi paksumpi kerros. Anna maalin kuivua 10 minuuttia jokaisen kerroksen välissä. Maalaa kaikki kerrokset yhden tunnin aikana. Yhden tunnin maalausajan jälkeen seuraavien kerroksien maalaamiseen täytyy maalin antaa kuivua 7 päivää. Maali kuivuu optimaalisissa olosuhteissa kosketuskuivaksi yhdessä tunnissa ja käsittely kuivaksi 3 tunnissa. Maalin riittoisuus noin 1 – 1,3 m². Vältä maalatessa liiallista kerrospaksuutta sillä se vähentää lämpötilankestoja. Pyri maalaamaan aina lämpimiä yli 20°C osia ja vältä vetoisuutta maalin kuivuessa.

5. Erittäin tärkeää!

Maalin kuivumisen jälkeen maali täytyy kovettaa, jotta maalin iskun ja kemikaalien kestävyys paranee. Maalin voi kovettaa uunissa 93 °C, yhdessä tunnissa.

Maalin voi kovettaa myös luontaisella moottorin lämmöllä.

HUOM! Maali ei ole kemikaalin kestävää ennen maalin kovettamista.

Jokaisen käyttökerran jälkeen käännä purkki ylösalaisin ja suihkuta maalia, kunnes purkista tulee ainoastaan ponneainetta.

www.vht-finland.com