



Maalausohje

VHT Roll Bar & Chassis

Roll Bar & Chassis on yksivaiheinen epoksinnoite, joka ei vaadi pohjustusta. Se antaa hyvän ulkonäön ja kova pinnan, joka on kemiallista, korroosiota, ruostetta ja suolaa kestävä. Soveltuu turvakaarien, lisävalorautojen, karjarautojen, astinlautojen, rungon ja iskuvaimentimen komponenttien maalaukseen.

1.

Valmistele maalattava alue poistamalla irtonainen maali, lika, ruoste yms. Parhaan maalaustuloksen saavuttamiseksi käytä rasvan ja vahan poistoainetta alueen lopulliseen puhdistamiseen. Kevyesti hio maalattava alue 320 hiomapaperilla tai karhunkielellä. Puhdista pinta lopuksi rasvan ja vahan poistoaineella.

2.

Suojaa maalattavan alueen ympäristö tai maalaa sellaisessa paikassa, jossa maalin leviämisestä ei ole haittaa. Maalattavan kohteen, maalausympäristön ja maalin lämpötilan täytyy olla minimi +16 °C ja maksimi +35 °C. Ilmankosteuden täytyy olla alle 60 prosenttia.

3.

Ravista maalipurkkia voimakkaasti yksi minuutti sen jälkeen, kun kuula purkissa on alkanut liikkua. Ravista purkkia 10 sekuntia jokaisen minuutin käytön jälkeen.

4.

Maalaa 20 – 25 cm etäisyydeltä tasaisin edestakaisin vedoin. Välttääksesi maalin valumista, maalaa ensin kaksi kevyttä kerrosta ja sen jälkeen yksi paksumpi kerros. Anna maalin kuivua 10 minuuttia jokaisen kerroksen välissä. Maalaa kaikki kerrokset yhden tunnin aikana. Yhden tunnin maalausajan jälkeen seuraavien kerroksien maalaamiseen täytyy maalin antaa kuivua 7 päivää. Maali kuivuu optimaalisissa olosuhteissa kosketuskuivaksi 20 minuutissa ja käsittely kuivaksi 3 tunnissa. Maalin riittoisuus noin 1 – 1,3 m².

Jokaisen käyttökerran jälkeen käännä purkki ylösalaisin ja suihkuta maalia, kunnes purkista tulee ainoastaan ponneainetta.